



EVERDIGM

[주]에버다임

PLM Best practices 2012

.....

**팀센터를 이용한 파트북
시스템 확장**



선행개발팀

황운규 차장

ukhwang@everdigm.com

2012.06



회사소개





Contents

1. 회사소개

2. 개발개요

3. 내용 및 특징

3. 결론



회 사 명	주식회사 에버다임
CEO	전 병 찬
설립일	1994년 7월
매출액	1,868억원(2011년말 기준)
종업원 수	323명
자본금	67억원
자산	1,966억원(2011년말 기준)
IPO	2003.11. 코스닥
자회사	상 해 법 인 (2002년) (주)타이포스 (2006년) 중 동 법 인 (2009년)

진천 - 본사, 공장, 연구소

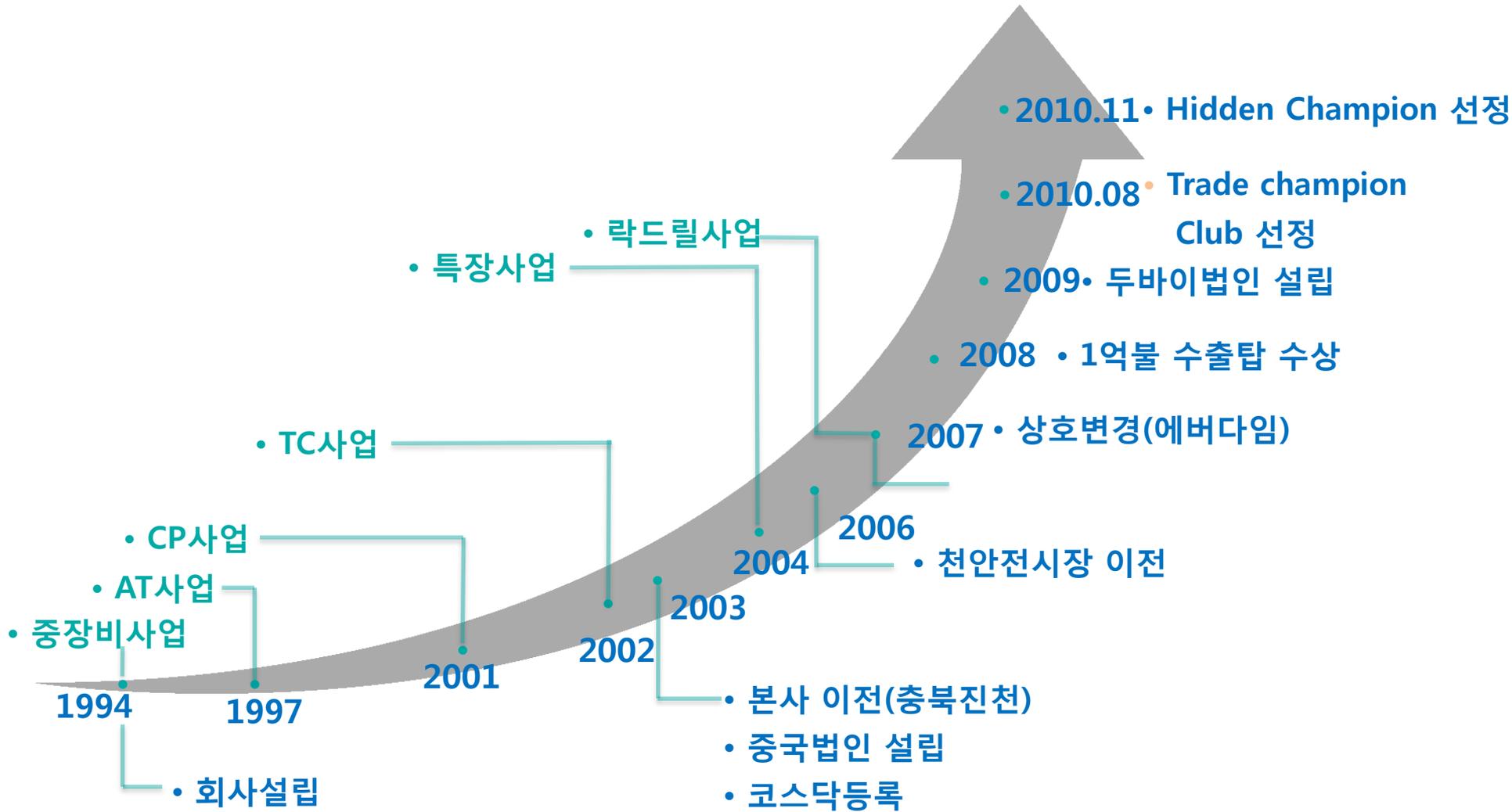


서울 - 해외 사업본부



천안 - 증장비 사업본부







7 Different areas



어태치(ATT)



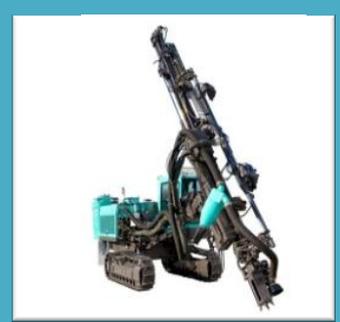
펌프카(CP)



소방차(FE)



타워크레인(TC)



락드릴(RD)



발전기(GR)



중장비사업(HE)

.....

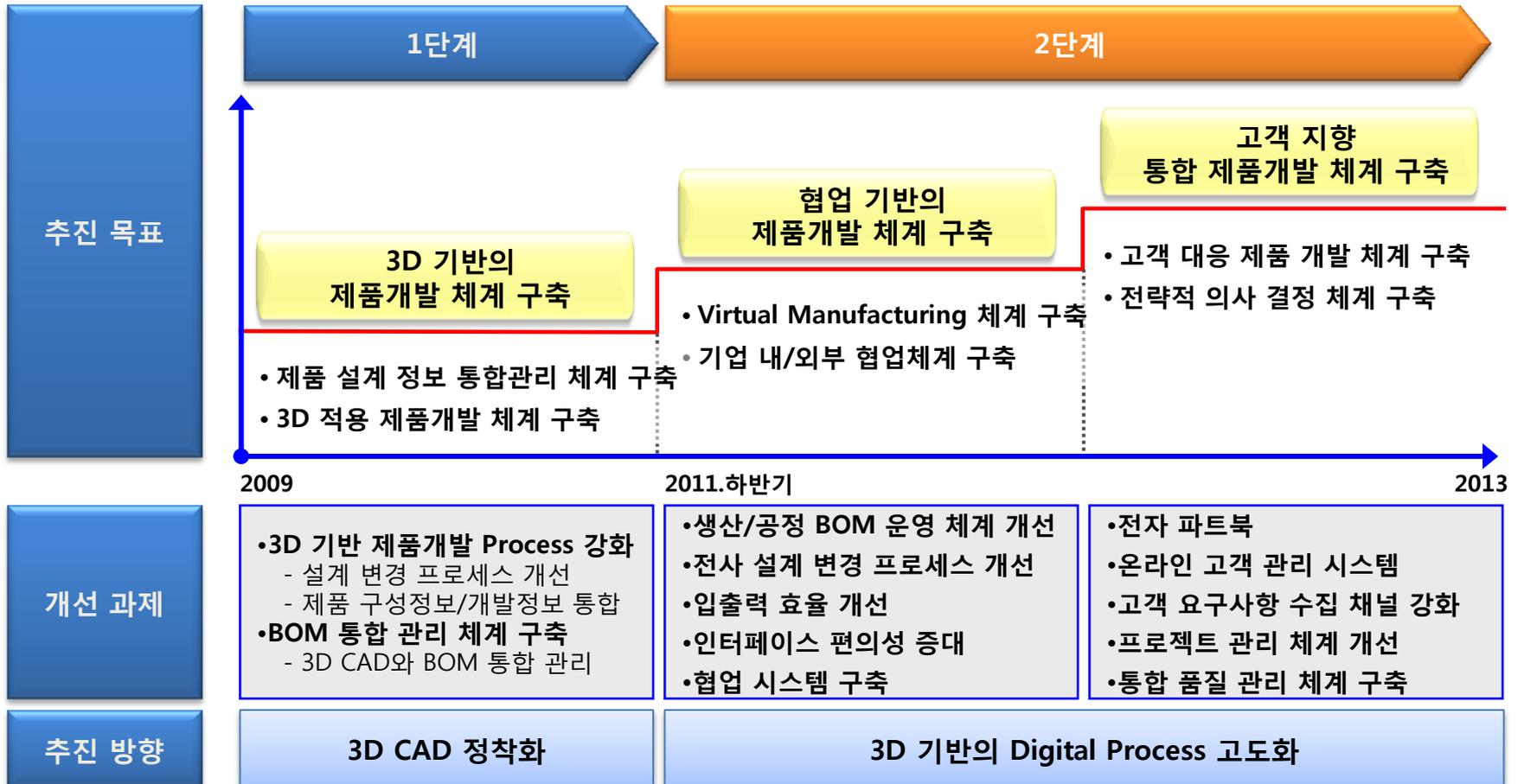
개발개요





- ❖ PLM의 정보 전달 대상을 고객에 까지 확장, 전자 파트북을 이용한 온라인 고객 관리 시스템 구축
- ❖ 1차 설계 부서의 정보를 기반으로 생산/서비스 까지 정보 제공 및 관리의 영역을 넓혀 관리

PLM 단계별 추진 계획



.....

내용 및 특징





- ❖ 2차에 걸쳐 PLM 시스템을 도입
- ❖ 기존 Legacy 시스템을 고려한 통합 To-Be PLM System Architecture 구성

에버다임 To-Be PLM Architecture





❖ 락드릴

Parts : 약 18000



❖ 특장차

Parts : 약 9500
(샤시제외)



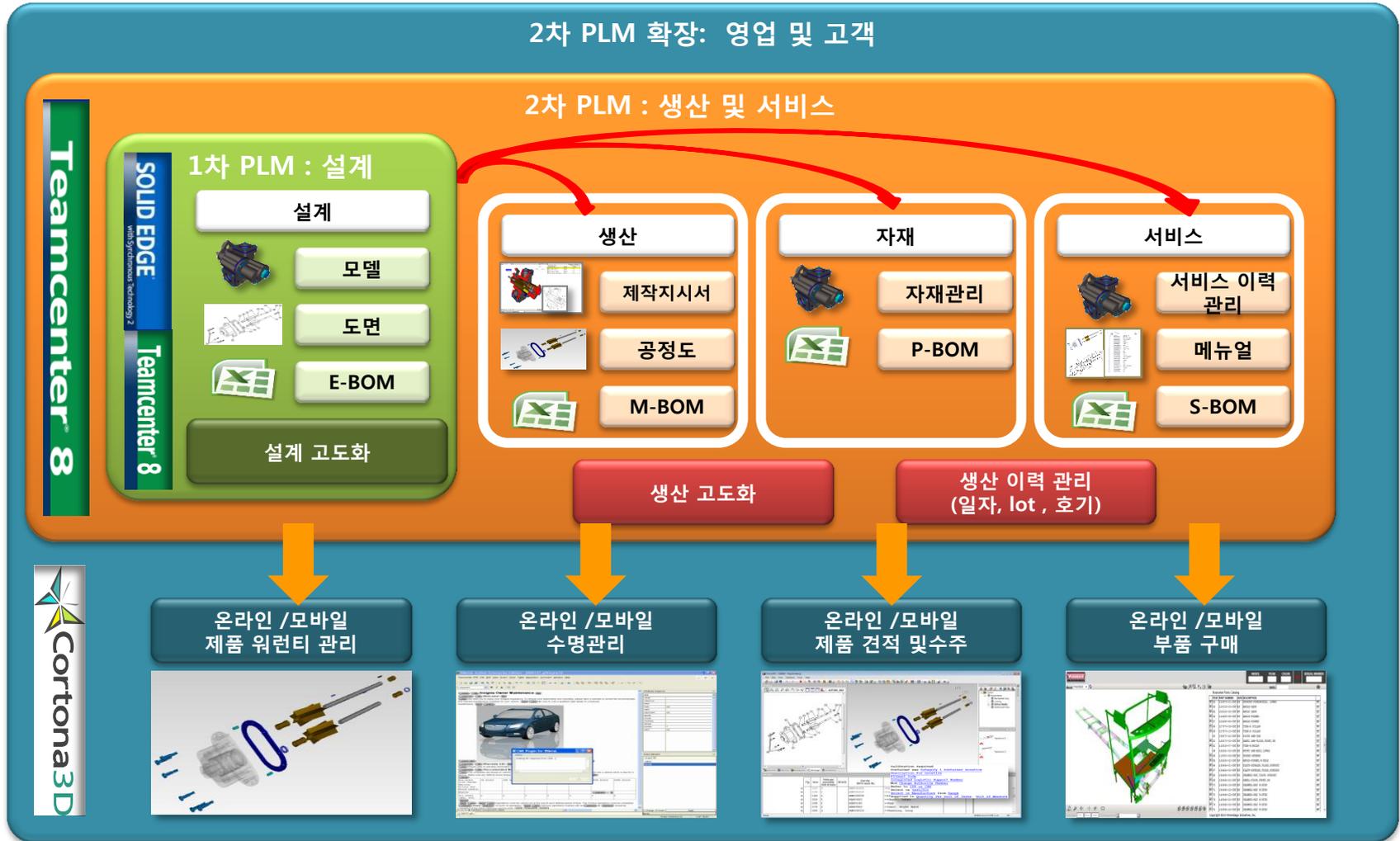
소량 다품종 생산

파트 카달록 및 매뉴얼 제작 어려움
고객과 의사소통 곤란
서비스 비용 증대
부품 판매율 저하

부품 판매 이익율 >>> 제품 이익율

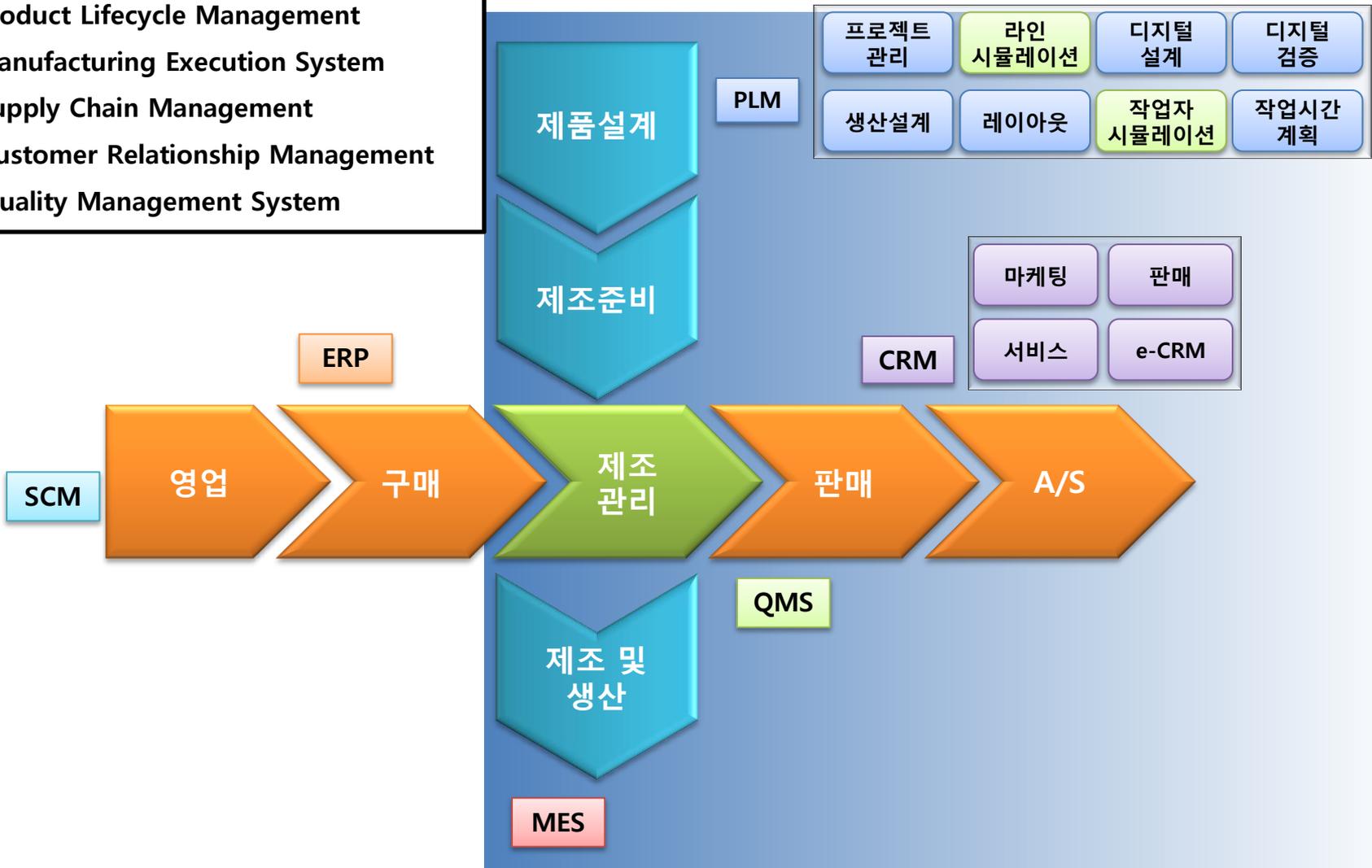


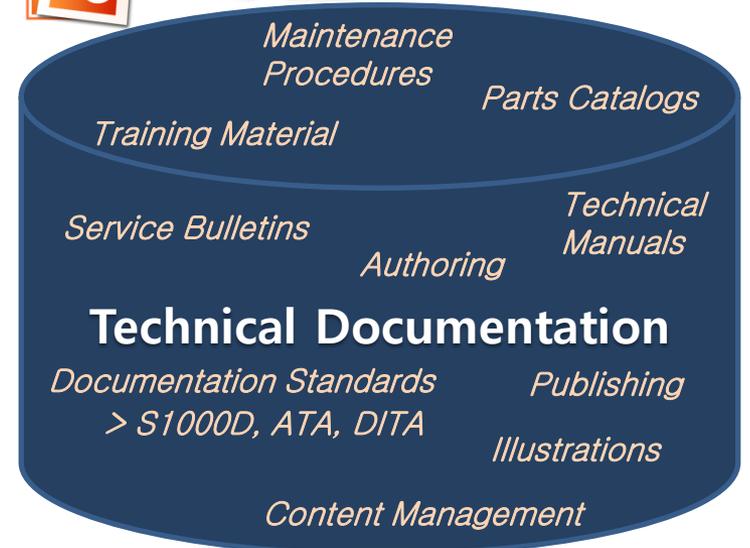
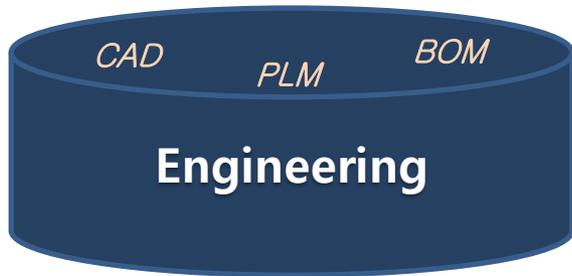
❖ 설계정보를 기반으로한 PLM 영역 확대+





- PLM: Product Lifecycle Management
- MES: Manufacturing Execution System
- SCM: Supply Chain Management
- CRM: Customer Relationship Management
- QMS: Quality Management System

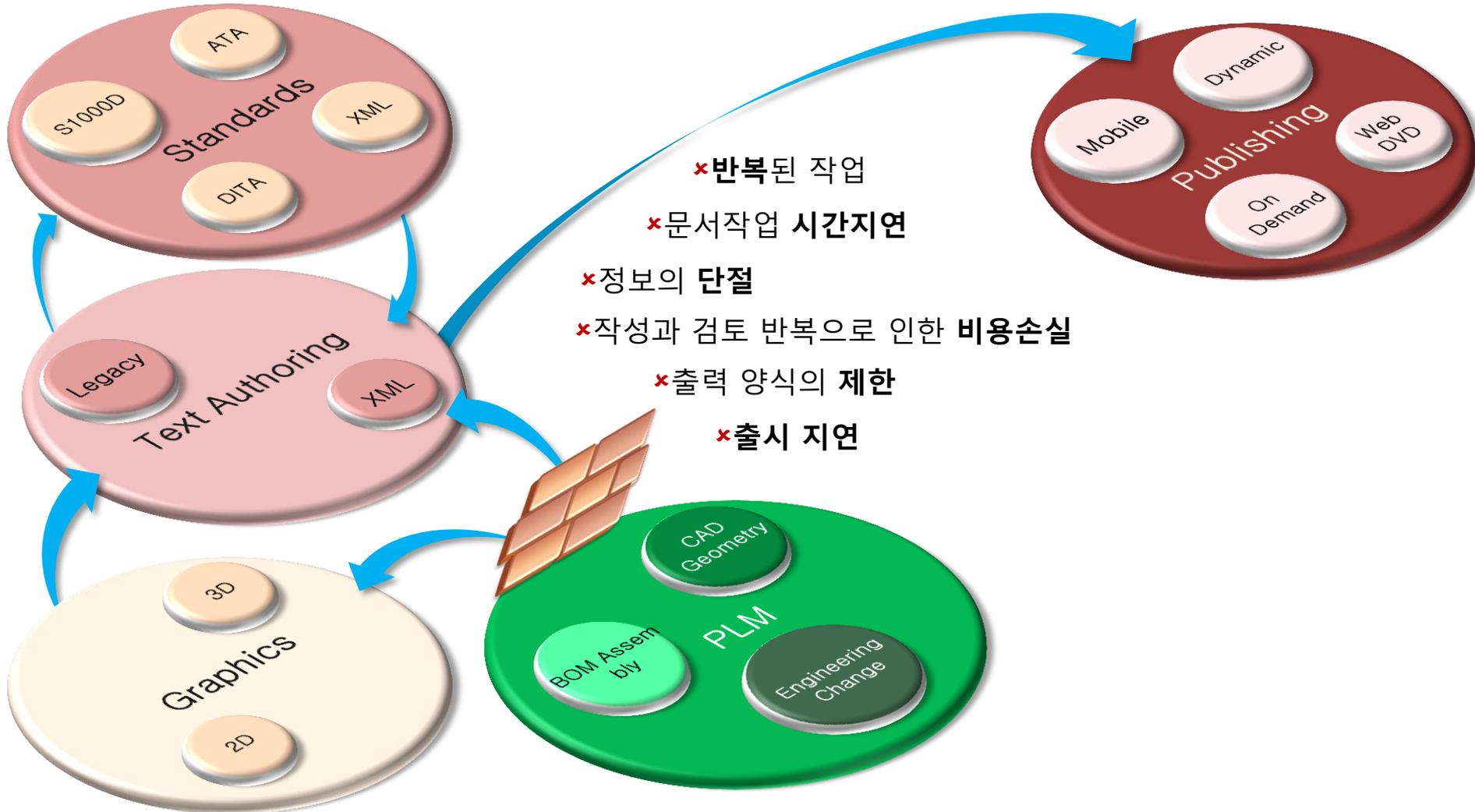




2D/인쇄물 출력



정보전달 과정의 단절

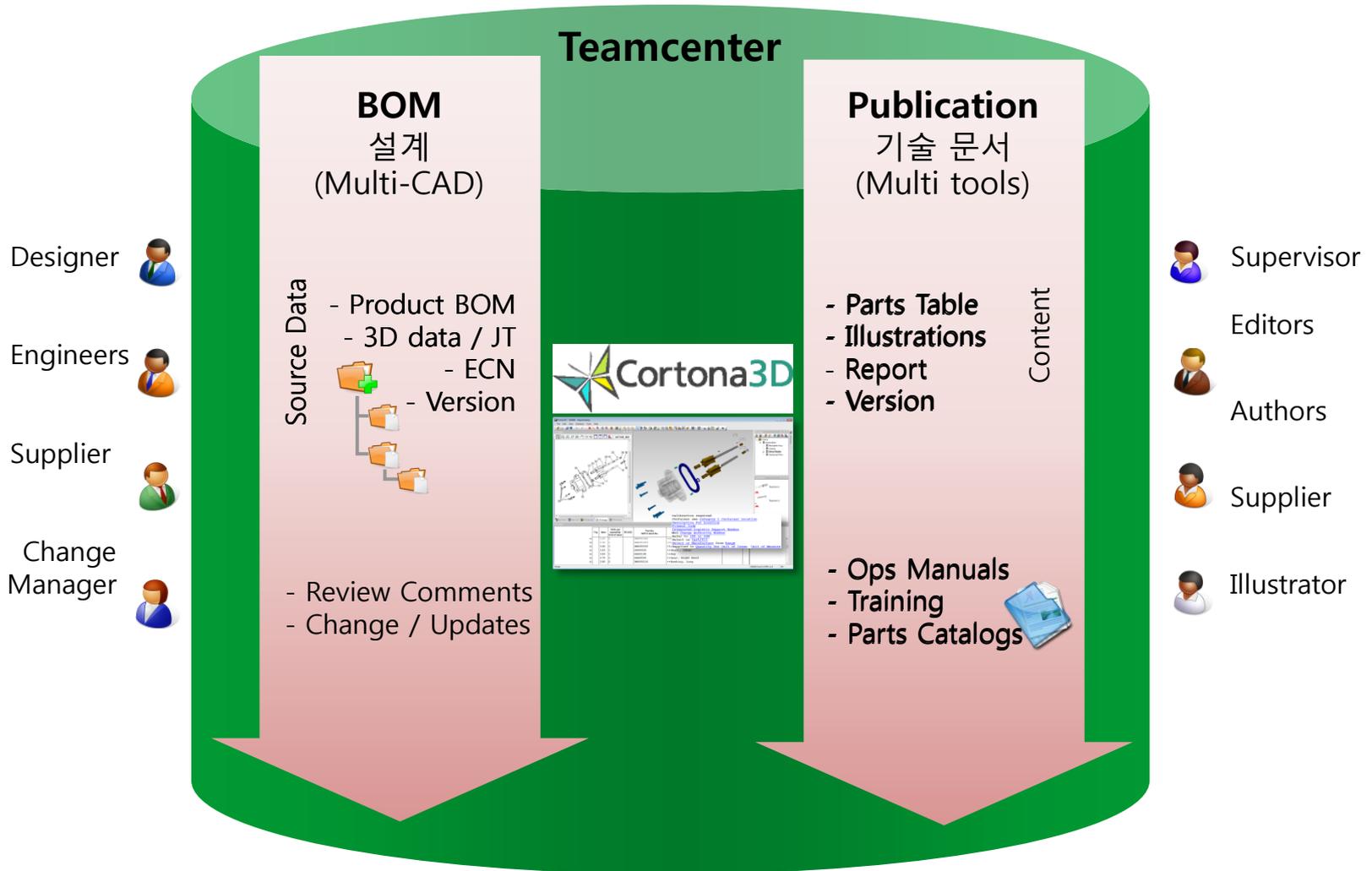


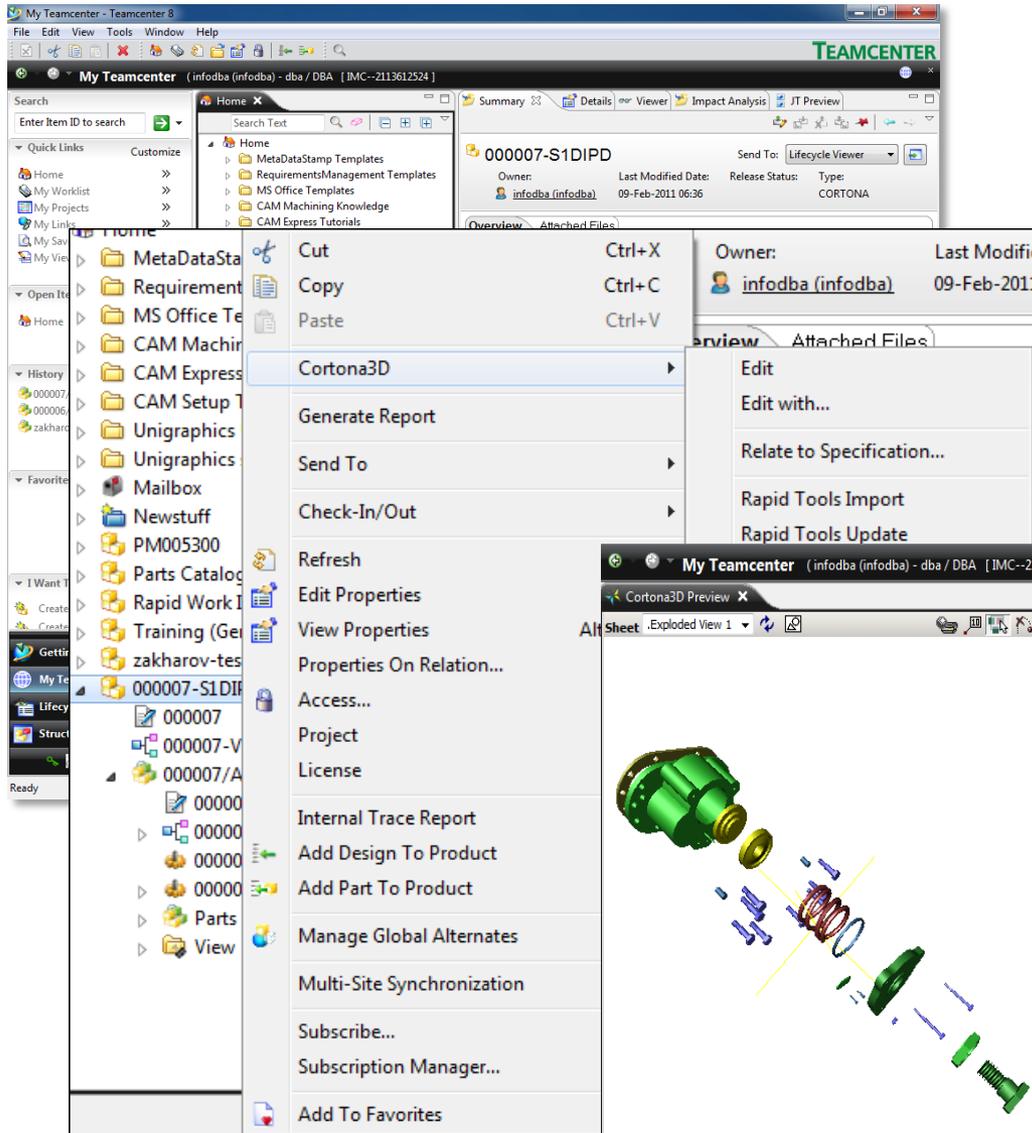
통합 제작 프로세스



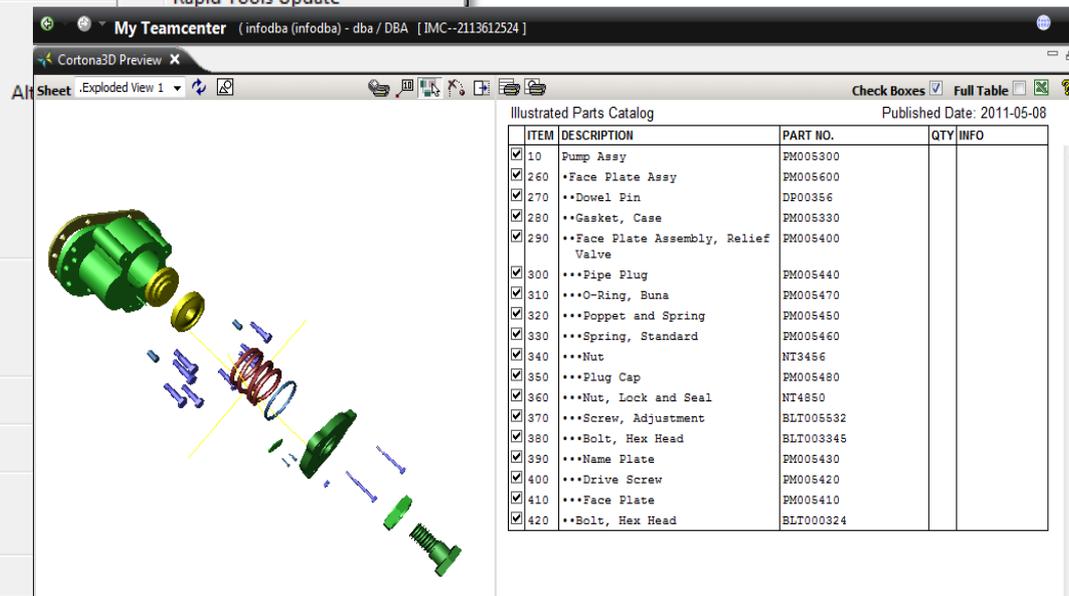
- Teamcenter를 기반으로 제품-중심 문서작성
- 제품 설계변경 관리와 연동
- 기술 정보의 다양한 활용성

- 문서 내 콘텐츠 재사용
- 대화형 3D를 포함한 문서의 품질 향상 및 표준화





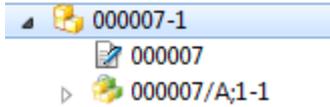
- ❖ TEAMCENTER 메뉴와 통합 확장
- ❖ 기술문서 프로젝트를 데이터 집합으로 관리
- ❖ BOM data 및 어셈블리 구조와 연동
 - 리비전 및 업데이트 자동 동기화



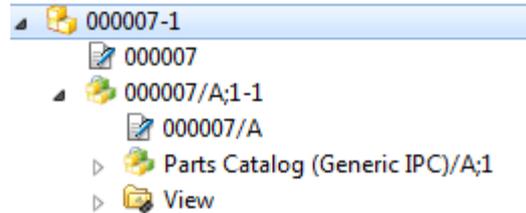


Cortona3D Teamcenter Process

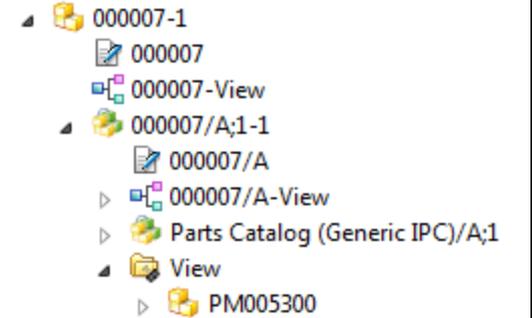
1. CORTONA Item 생성



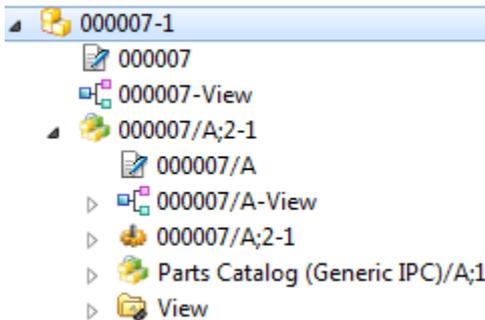
2. 관련 양식 정의



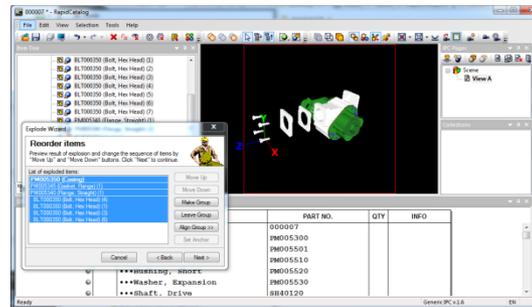
3. 설계 데이터 링크



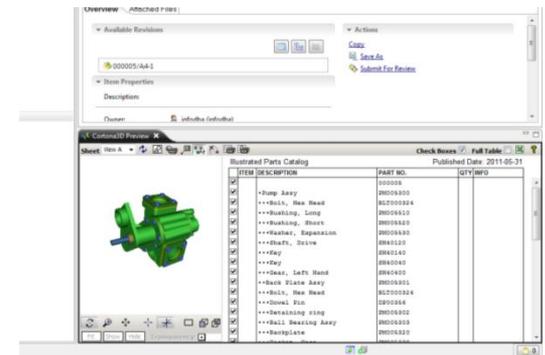
4. 데이터 import 및 프로젝트 생성



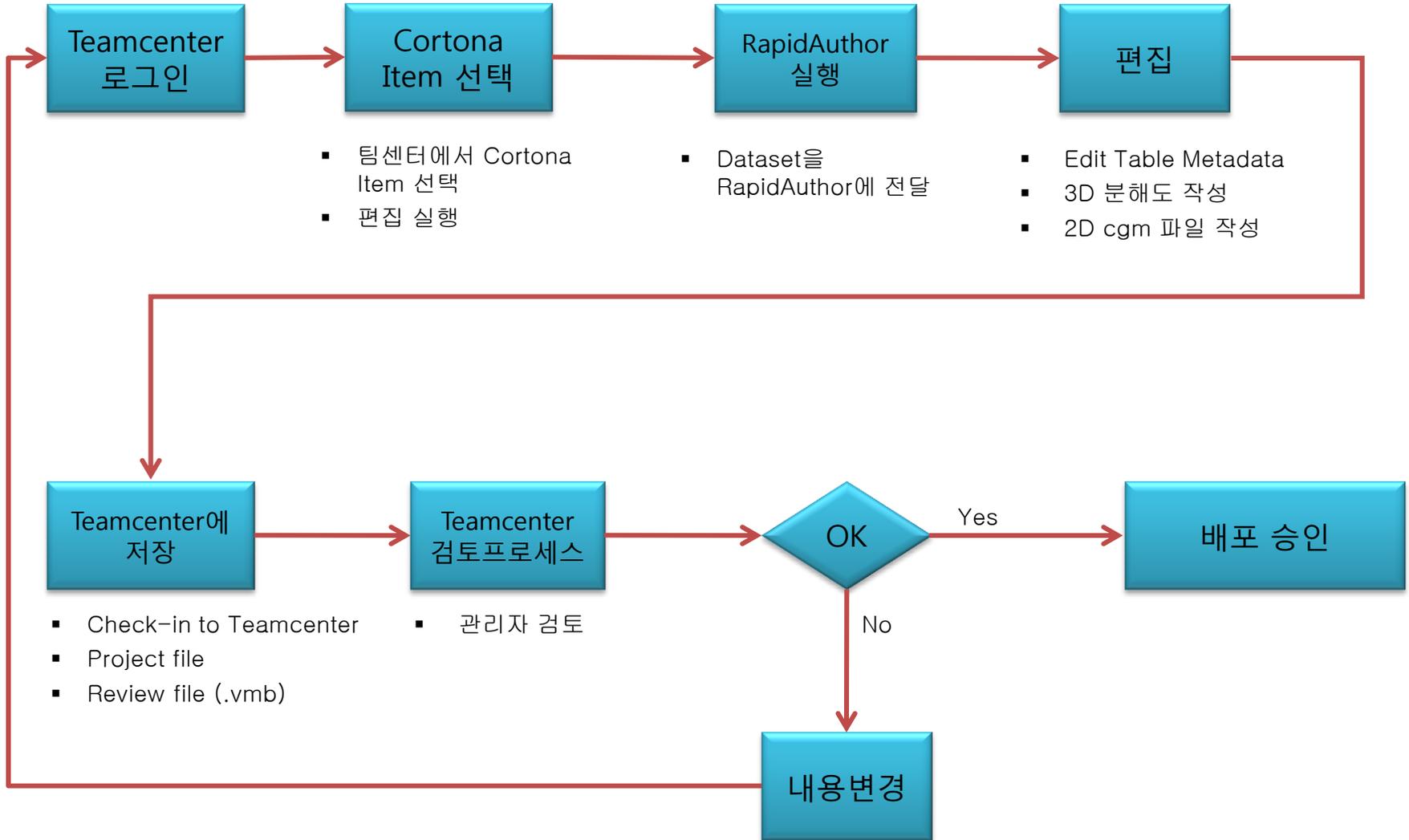
5. RapidAuthor를 이용한 편집

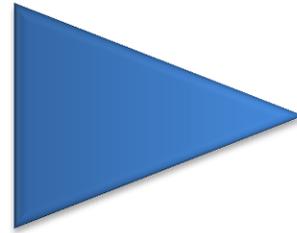


6. 출력물 검토



ITEM DESCRIPTION	PART NO.	QTY	INFO
***Bump Assy	PM005300		
***Ball, Hex Head	BC200034		
***Bushing, Long	PM005310		
***Bushing, Short	PM005320		
***Washer, Expansion	PM005330		
***Shaft, Drive	PM005340		
***Washer	PM005350		
***Ball, Hex Head	BC200034		
***Gear, Left Hand	PM005360		
***Back Drive Assy	PM005370		
***Ball, Hex Head	BC200034		
***Cover, Fin	PM005380		
***Bushing, Long	PM005390		
***Ball Bearing Assy	PM005400		
***Backplate	PM005410		



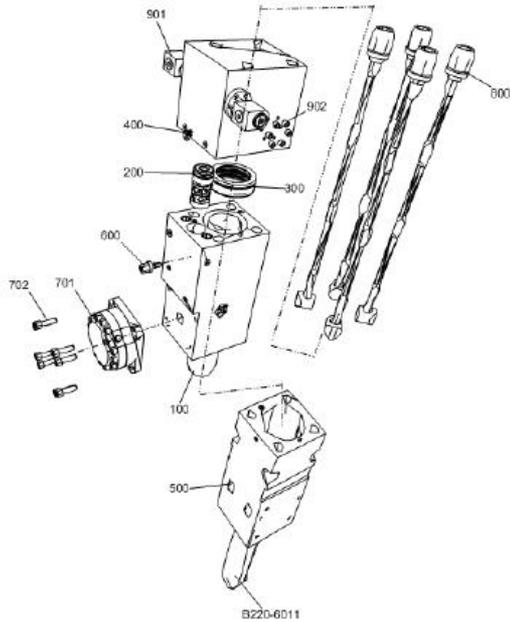




PARTS MANUAL

A000-0000 A/120200

Fig	POWER-CELL ASSY
01.01	
EHB32	B252-9901 B00



ATT

PARTS MANUAL

A000-0000 A/120200

Fig	POWER-CELL ASSY
01.01	
EHB32	B252-9901 B00

항번	품번	실번	품명	수량	See Fig.	비고
100	B252-9901	A01	CYLINDER SUB ASS'Y	1		
200	B251-9802	B00	VALVE ASS'Y	1	02.01	
300	B260-9803	000	CYLINDER BUSH ASS'Y	1		
400	B252-9804	000	BACK HEAD SUB ASS'Y	1		
500	B252-9805	A00	FRONT HEAD SUB ASS'Y	1		
600	B251-9806	000	PRES. ADJ. ASS'Y	1		
701	B220-9905	B02	ACCUMULATOR ASS'Y	1		
702	A011-0006	C00	BOLT	8		M20x1.6-L60
800	B222-0604	B01	THROUGH BOLT KIT	4		
901	A062-9002	B01	SWIVEL JOINT	2		
8	S2215361	000	HEX SOCKET HEAD BOLT	12		M12x1.75xL36-PM

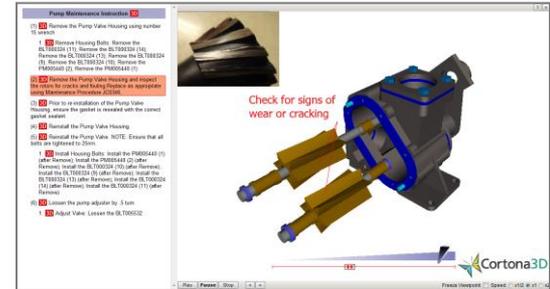
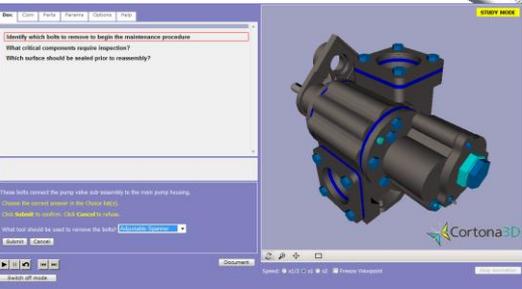
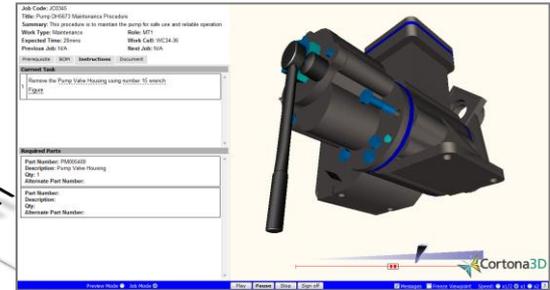
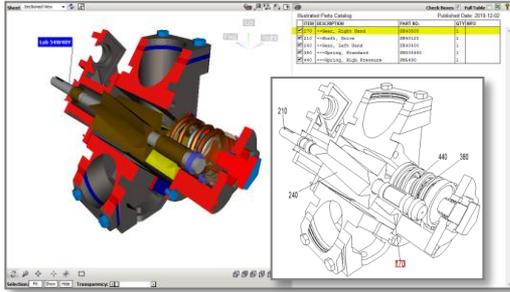


결론





기술문서 작성의 예





◆ 비용 & 제작시간 감소

- CAD데이터 및 BOM를 이용한 제작
- 데이터를 재사용, 통합 텍스트 및 그래픽 제작
- 엔지니어링 업데이트 자동화

❖ 고객에게 정확한 제품 정보와 구매정보를 동시에 제공

- ◆ 시각적 이해도 증가, 정확한 부품 식별로 인한 부품의 주문 오류 감소
- ◆ 문서 품질의 향상
- ◆ 빠른 엔지니어 교육
- ◆ 제품 신뢰성 / 가동 중지시간 감소

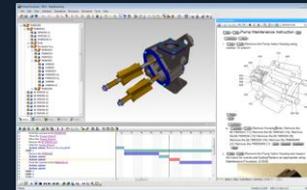
❖ 웹 포탈 및 모바일 기기를 통한 판매연동

- ◆ 높은 투자대비 효용(ROI)

Cost

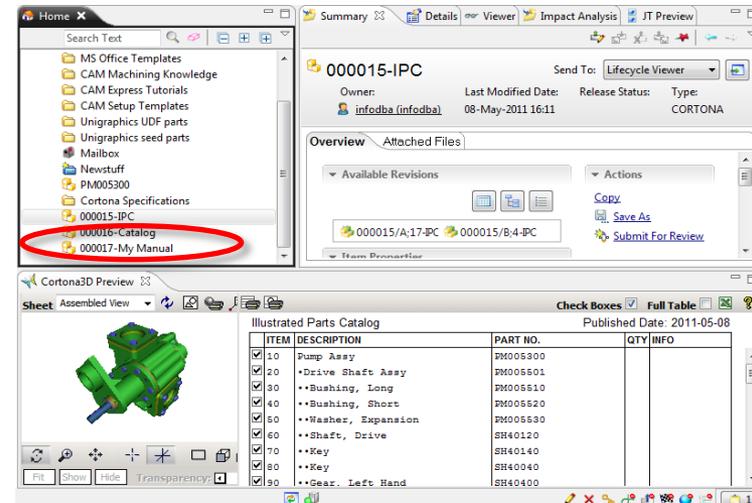
Authoring

Authoring



3D/2D Interactive

Time / Effort





감사합니다.

